

Datenblatt

HP Multi Jet Fusion

- › 3D-Druckverfahren der neusten Technik
- › hohe Geschwindigkeit
- › geringen Materialkosten
- › extrem niedrige Umlaufzeiten
- › Material mit FDA Zulassung



Das innovative **Multi Jet Fusion 3D-Druckverfahren** vereint die Stärken der beiden bekannten Rapid Prototypingverfahren – Polyjet und Selektives Lasersintern (SLS) – und revolutioniert die Welt des 3D-Drucks durch sein erstaunliches Leistungsvermögen: Pro Sekunde geben die Jet Fusion Drucker 300 Millionen Tropfen Flüssigkeit mit einer Genauigkeit von 21 µm ab. Als Druckmaterial dient das vom SLS Verfahren bekannte multifunktionale Polyamid 12.

Eigenschaften	Daten
Lieferzeit:	3-5 Arbeitstage
Toleranzen:	± 0,3% (mit dem unteren Grenzwert bei ± 0,3 mm)
Schichtstärke:	0,08 mm
Mindestwandstärke:	1 mm, Scharniere sind mit 0,5 mm möglich
Bauraumgröße:	380 x 360 x 270 mm (HxBxT)

Bauteilgröße

Bauteile lassen sich im Bauraum frei positionieren, um die maximale Größe drucken zu können. Die Bauteilgröße ist dabei nahezu unbeschränkt. Mehrere Bauteile lassen sich nämlich mit 2K-Klebern miteinander verbinden. Die sichtbaren Klebestellen und -verbindungen lassen sich durch nachträgliches Spachteln und Lackieren abdecken.

Oberflächenstruktur

Die Teile verfügen nach der Reinigung über eine grau eingefärbte Oberfläche, die weitestgehend keine sichtbare Schichten aufweist.

Multi Jet Fusion-Teile können sandgestrahlt, trovalisiert, tauchgefärbt und lackiert werden. Zum Tauchfärben empfehlen wir ausschließlich eine schwarze Tauchfärbung.

Eine Lackierung ist mit allen verfügbaren Farbtönen nach einer Grundierung mit Spritzspachtel möglich.

Datenblatt

HP Multi Jet Fusion

Wie läuft ein Projekt in der additiven Fertigung ab?

1. Senden Sie uns Ihre Anfrage mit folgenden Unterlagen zu:
 - Anforderungen/Einsatzgebiet
 - Stückzahl
 - Endbearbeitung grau natur/tauchgefärbt/lackiert und/oder trovalisiert/chemisch geätzt
 - Konstruktionsdaten als STEP- oder STL-Datei
2. Wir prüfen Ihre Unterlagen und erstellen ein Angebot
3. Sie geben das Angebot frei
4. Produktion und Auslieferung erfolgt innerhalb von 3-5 Arbeitstagen.

Zur Lieferung von tauchgefärbten oder lackierten Teilen verlängert sich die Lieferzeit abhängig von der Menge der bestellten Teile. Lieferzeit nach Absprache.



Anfrage



Prüfung + 3D Daten



Freigabe



Produktion

